

ВВЕДЕНИЕ

Основная программа профессионального обучения по переподготовке по профессии «Сварщик частично механизированной сварки плавлением» представляет собой систему документов, разработанных АНО ДПО «Комплексные решения дополнительного образования» в соответствии с требованиями к квалификации, предъявляемыми профессиональным стандартом «Сварщик» утвержденный приказом Министерством труда социальной защиты РФ от 28.11.2013 №701н (ред. от 10.01.2017 №15н) (зарегистрирован в Минюсте России 13.02.2014 г. №31301), составлена на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 2, Раздел «Сварочные работы».

ОППО регламентирует цели и планируемые результаты обучения; требования к слушателям; характеристику новой квалификации и связанных с ней видов профессиональной деятельности, трудовых функций; перечень новых компетенций, формирующихся в результате освоения программы; формы аттестации и оценочные материалы и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы модулей, а также экзаменационные вопросы и задания для проведения итогового квалификационного экзамена и квалификационной (пробной) работы.

1.1. Общая характеристика программы

Основная программа профессионального обучения предназначена для переподготовки рабочих по профессии «Сварщик частично механизированной сварки плавлением».

В программу включены квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы обучения по модулям и дисциплинам общетехнического, специального курсов, практического и производственного обучения для профессиональной переподготовки по профессии «Сварщик частично механизированной сварки плавлением».

Обучение рабочих по профессии, осуществляемое в соответствии с учебным планом в очной, очно-заочной формах обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение по индивидуальному учебному плану в пределах осваиваемой программы профессиональной подготовки и переподготовки осуществляется в порядке, установленном локальными нормативными актами организации.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Трудоемкость освоения программы переподготовки «Сварщик частично механизированной сварки плавлением» составляет 220 часов и включает все виды аудиторной и самостоятельной работы слушателя, а также время, отводимое на контроль качества освоения ОППО.

На аудиторные занятия приходится 162 часа, которые включают в себя:

Лекционные занятия - 46 часов;

Практические занятия - 116 часа.

Самостоятельную (внеаудиторную) работу – 48 часов.

Итоговая квалификационная (пробная) работа – 8 часов.

Квалификационный экзамен – 8 часов.

Разделы, включенные в учебный план обучения слушателей, используются для последующей разработки календарного учебного графика, рабочих программ модулей, оценочных материалов, учебно-методического обеспечения по программе профессиональной подготовки, иных видов учебной деятельности обучающихся и форм аттестации.

Обучение завершается итоговой аттестацией в форме итогового квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Программа профессионального обучения переподготовки рабочих разработана, с учетом актуальных положений законодательства об образовании и законодательства о промышленной безопасности.

Учебный план

Цель: переподготовка - Сварщик дуговой сварки под флюсом

Срок обучения: 1,5 месяца

№	Наименование разделов (модулей), дисциплин	Общая трудовая емкость, ч	Всего ч	Аудиторные занятия, ч		Самост. раб. слуш, ч	Форма контроля
				Лекции	Практик занят		
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Модуль 1. Теоретические основы профессиональной деятельности	30	30	18	-	12	зачет
1.1.	Основы технического черчения	4	4	2	-	2	-
1.2.	Материаловедение	6	6	4	-	2	-
1.3.	Электротехника и основы промышленной электротехники	6	6	4	-	2	-
1.4.	Допуски и технические измерения	4	4	2	-	2	-
1.5.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	10	10	6	-	4	-
2.	Модуль 2. Технология сварочных работ	24	24	12		12	зачет
2.1.	Подготовительные и сборочные операции под сварку	4	4	2	-	2	-
2.2.	Сварные швы и соединения.	8	8	4	-	4	-
2.3.	Тепловые основы сварки.	8	8	4	-	4	-
2.4.	Контроль качества сварных соединений.	4	4	2	-	2	-
3.	Модуль 3.2 Дуговая сварка под флюсом	36	36	12	-	24	зачет
3.2.1.	Материалы и процесс сварки под флюсом	12	12	6	-	6	-
3.2.2.	Оборудование дуговой сварки под флюсом	8	8	2	-	6	-
3.2.3.	Техника выполнения сварки под флюсом	8	8	2	-	6	-
3.2.4.	Технология дуговой сварки под флюсом	8	8	2	-	6	-
4.	Модуль 4.2 Производственное обучение и производственная практика по дуговой сварке под флюсом	112	112	4	108	-	-
4.2.1	Производственное обучение	56	56	2	54	-	зачет
4.2.2	Производственная практика	48	48	2	46	-	экзамен
	Итоговая квалификационная (пробная) работа	8	8	-	8	-	
Квалификационный экзамен		8	8	-	8	-	экзамен
Резерв		10	10	-	-	-	-
Итого:		220	220	46	116	48	