



## **ВВЕДЕНИЕ**

Основная программа профессионального обучения по подготовке по профессии «Сварщик частично механизированной сварки плавлением» представляет собой систему документов, разработанных АНО ДПО «КРЕДО» в соответствии с требованиями к квалификации, предъявляемыми профессиональным стандартом «Сварщик» утвержденный приказом Министерством труда социальной защиты РФ от 28.11.2013 №701н (ред. от 10.01.2017 №15н) (зарегистрирован в Минюсте России 13.02.2014 г. №31301), составлена на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 2, Раздел «Сварочные работы».

ОППО регламентирует цели и планируемые результаты обучения; требования к слушателям; характеристику новой квалификации и связанных с ней видов профессиональной деятельности, трудовых функций; перечень новых компетенций, формирующихся в результате освоения программы; формы аттестации и оценочные материалы и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы модулей, а также экзаменационные вопросы и задания для проведения итогового квалификационного экзамена и квалификационной (пробной) работы.

### **1.1. Общая характеристика программы**

Основная программа профессионального обучения предназначена для подготовки рабочих по профессии «Сварщик частично механизированной сварки плавлением».

В программу включены квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы обучения по модулям и дисциплинам общетехнического, специального курсов, практического и производственного обучения для профессиональной подготовки и переподготовки по профессии «Сварщик частично механизированной сварки плавлением».

Обучение рабочих по профессии, осуществляемое в соответствии с учебным планом в очной, очно-заочной формах обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение по индивидуальному учебному плану в пределах осваиваемой программы профессиональной подготовки осуществляется в порядке, установленном локальными нормативными актами организации.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Трудоемкость освоения программы подготовки «Сварщик частично механизированной сварки плавлением» составляет 280 часов и включает все виды аудиторной и самостоятельной работы слушателя, а также время, отводимое на контроль качества освоения ОППО.

На аудиторные занятия приходится 218 часов, которые включают в себя:

Лекционные занятия - 46 часов;

Практические занятия - 172 часа.

Самостоятельную (внеаудиторную) работу – 48 часов.

Итоговая квалификационная (пробная) работа – 8 часов.

Квалификационный экзамен – 8 часов.

Разделы, включенные в учебный план обучения слушателей, используются для последующей разработки календарного учебного графика, рабочих программ модулей,

оценочных материалов, учебно-методического обеспечения по программе профессиональной подготовки, иных видов учебной деятельности обучающихся и форм аттестации.

Обучение завершается итоговой аттестацией в форме итогового квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Программа профессионального обучения подготовки рабочих разработана, с учетом актуальных положений законодательства об образовании и законодательства о промышленной безопасности.

## Учебный план

Цель: подготовка - Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе

Срок обучения: 2 месяца

№	Наименование разделов (модулей), дисциплин	Общая трудоемкость, ч	Всего ч	Аудиторные занятия, ч		Самост. раб. слуш, ч	Форма контроля
				Лекции	Практ занят		
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>1.</b>	<b>Модуль 1. Теоретические основы профессиональной деятельности</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>18</b>	-	<b>12</b>	<b>зачет</b>
1.1.	Основы технического черчения	4	4	2	-	2	-
1.2.	Материаловедение	6	6	4	-	2	-
1.3.	Электротехника и основы промышленной электротехники	6	6	4	-	2	-
1.4.	Допуски и технические измерения	4	4	2	-	2	-
1.5.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	10	10	6	-	4	-
<b>2.</b>	<b>Модуль 2. Технология сварочных работ</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	-	<b>12</b>	<b>зачет</b>
2.1.	Подготовительные и сборочные операции под сварку	4	4	2	-	2	-
2.2.	Сварные швы и соединения.	8	8	4	-	4	-
2.3.	Тепловые основы сварки.	8	8	4	-	4	-
2.4.	Контроль качества сварных соединений.	4	4	2	-	2	-
<b>3.</b>	<b>Модуль 3.3 Дуговая сварка плавящимся электродом в защитном газе</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>12</b>	-	<b>24</b>	<b>зачет</b>
3.3.1.	Материалы и процесс сварки плавящимся электродом в защитном газе	12	12	6	-	6	-
3.3.2.	Оборудование дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	8	8	2	-	6	-
3.3.3.	Техника выполнения сварки плавящимся электродом в защитном газе	8	8	2	-	6	-
3.3.4.	Технология дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	8	8	2	-	6	-
<b>4.</b>	<b>Модуль 4.3 Производственное обучение и производственная практика по дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе</b>	<b>168</b>	<b>168</b>	<b>4</b>	<b>164</b>	-	-
4.3.1.	Производственное обучение	96	96	2	94	-	<b>зачет</b>
4.3.2.	Производственная практика	64	64	2	62	-	<b>экзамен</b>
	Итоговая квалификационная (пробная) работа	8	8	-	8	-	
	Квалификационный экзамен	<b>8</b>	<b>8</b>	-	<b>8</b>	-	<b>экзамен</b>
	Резерв	<b>14</b>	<b>14</b>	-	-	-	-
	<b>Итого:</b>	<b>280</b>	<b>280</b>	<b>46</b>	<b>172</b>	<b>48</b>	