

Учебный план

Цель: переподготовка по профессии «Резчик ручной плазменной резки»

Срок обучения: 1,5 месяц

№	Наименование разделов (модулей), дисциплин	Общая трудоемкость, ч	Всего ч	Аудиторные занятия, ч		Самообразование от слушателей, ч	Форма контроля
				Лекции	Практические занятия		
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Модуль 1. Теоретические основы профессиональной деятельности	26	26	16	-	10	зачет
1.1.	Основы технического черчения	4	4	2	-	2	-
1.2.	Материаловедение	4	4	2	-	2	-
1.3.	Основы технической механики и электротехники	4	4	2	-	2	-
1.4.	Допуски и технические измерения	4	4	2	-	2	-
1.5.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	10	10	8	-	2	-
2.	Модуль 2. Технология резки металла	24	24	10	-	14	зачет
2.1.	Газы, оборудование и аппаратура для резки металла	8	8	4	-	4	-
2.2.	Технология резки металлов	8	8	4	-	4	-
2.3.	Резка плавлением	6	6	2	-	4	-
2.4.	Охрана окружающей среды	2	2	1	-	1	-
3.	Модуль 3.2 Ручная плазменная резка	52	52	16	-	36	зачет
3.1.1.	Материалы и процесс выполнения ручной плазменной резки	12	12	4	-	8	-
3.1.2.	Оборудование для выполнения плазменной резки	12	12	4	-	8	-
3.1.3.	Техника выполнения ручной плазменной резки	14	14	4	-	10	-
3.1.4.	Технология ручной плазменной резки	14	14	4	-	10	-
4.	Модуль 4.2 Производственное обучение и производственная практика по выполнению ручной плазменной резки	104	104	4	100	-	-
4.2.1.	Производственное обучение	56	56	2	54	-	зачет
4.2.2.	Производственная практика	40	40	2	38	-	экзамен
	Итоговая квалификационная (пробная) работа	8	8	-	8	-	
Квалификационный экзамен		8	8	-	8	-	экзамен
Резерв		6	6				
Итого:		220	220	44	108	60	