



## Учебный план

Цель: подготовка по профессии «Резчик ручной плазменной резки»

Срок обучения: 2 месяца

№	Наименование разделов (модулей), дисциплин	Общая трудоемкость, ч	Всего ч	Аудиторные занятия, ч		Самообразование от слушателей, ч	Форма контроля
				Лекции	Практические занятия		
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>1.</b>	<b>Модуль 1. Теоретические основы профессиональной деятельности</b>	<b>26</b>	<b>26</b>	<b>16</b>	-	<b>10</b>	<b>зачет</b>
1.1.	Основы технического черчения	4	4	2	-	2	-
1.2.	Материаловедение	4	4	2	-	2	-
1.3.	Основы технической механики и электротехники	4	4	2	-	2	-
1.4.	Допуски и технические измерения	4	4	2	-	2	-
1.5.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	10	10	88	-	2	-
<b>2.</b>	<b>Модуль 2. Технология резки металла</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>10</b>	-	<b>14</b>	<b>зачет</b>
2.1.	Газы, оборудование и аппаратура для резки металла	8	8	4	-	4	-
2.2.	Технология резки металлов	8	8	4	-	4	-
2.3.	Резка плавлением	6	6	2	-	4	-
2.4.	Охрана окружающей среды	2	2	1	-	1	-
<b>3.</b>	<b>Модуль 3.2 Ручная плазменная резка</b>	<b>52</b>	<b>52</b>	<b>16</b>	-	<b>36</b>	<b>зачет</b>
3.1.1.	Материалы и процесс выполнения ручной плазменной резки	12	12	4	-	8	-
3.1.2.	Оборудование для выполнения плазменной резки	12	12	4	-	8	-
3.1.3.	Техника выполнения ручной плазменной резки	14	14	4	-	10	-
3.1.4.	Технология ручной плазменной резки	14	14	4	-	10	-
<b>4.</b>	<b>Модуль 4.2 Производственное обучение и производственная практика по выполнению ручной плазменной резки</b>	<b>168</b>	<b>168</b>	<b>4</b>	<b>164</b>	-	-
4.2.1.	Производственное обучение	96	96	2	94	-	<b>зачет</b>
4.2.2.	Производственная практика	64	64	2	62	-	<b>экзамен</b>
	Итоговая квалификационная (пробная) работа	8	8	-	8	-	
Квалификационный экзамен		<b>8</b>	<b>8</b>	-	<b>8</b>	-	<b>экзамен</b>
Резерв		<b>2</b>	<b>2</b>	-	-	-	-
<b>Итого:</b>		<b>280</b>	<b>280</b>	<b>46</b>	<b>172</b>	<b>60</b>	-